

25TR



Concrete solutions. Always.

Motor D1105

Maximale Leistung 15,4 kW -20,9 PS

Transportgewicht 2.320 -2.450 kg

 **EUROCOMACH®**

Transportgewicht mit Rollbügel (ohne Löffel und Bediener)	kg	2.320
Transportgewicht mit Kabine (ohne Löffel und Bediener)	kg	2.450
Betriebsgewicht ISO 6016 mit Rollbügel (mit Löffel 55 kg und Bediener 75 kg)	kg	2.480
Betriebsgewicht ISO 6016 mit Kabine (mit Löffel 55 kg und Bediener 75 kg)	kg	2.580
Fahrgeschwindigkeit	km/h	1a : 0 ÷ 2,6 / 2a : 0 ÷ 4,0
Drehgeschwindigkeit	rpm	10,5

Modell	KUBOTA D1105 -STAGE 5	
Max. Leistung (2.400 rpm)	kW -PS	15,4 -20,9
Hubraum	cc	1.105
Anzahl Zylinder	n°	3
Kühlung	Wasserkühlung	
Verbrauch	lt/h	3
Lichtmaschine	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (62)

Anlagentyp	Load Sensing System mit
------------	-------------------------

Anlagentyp	Load Sensing System mit "Flow Sharing" Steuerblock	
Hydraulik Pumpe	1 variable LS-Kolbenpumpe+ 1 Zahnradpumpe	
Hubraum der Pumpen	cc	25 + 4,95
Pumpenleistung	lt/min	52 + 10,3
Max. Kalibrationsdruck der Anlage	bar	240
Zusatzhydraulik (max Druck): AUX 1 einfach -oder doppelwirkend (prioritär)	lt/min (bar)	50 (200)

Max. Grebtiefe mit Standardausl.

Max. Grabbtiefe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	2.681 (2.880)
Max. Ausladehöhe mit Standardausleger (verlängerter Ausleger)	mm	3.490 (3.665)
Brechkraft am Löffel (Standardausleger) ISO 6015	daN	1.600
Brechkraft am Ausleger (Standardausleger) ISO 6015	daN	1.000
Zugkraft	daN	2.200
Spezifischer Bodendruck	kg/cm ²	0,39
Max. überwindbare Steigung	60° -30°	

Maximale Breite	mm	990 -1.300
Gesamthöhe	mm	2.395
Hinterer Drehradius	mm	950
Länge des Auslegers std (optional)	mm	1.250 (1.450)
Kettenbreite	mm	230
Anzahl Rollen (pro Seite)	n°	3

Dieseltank	lt	20
Hydrauliköltank	lt	16
Fassungsvermögen Hydrauliksystem	lt	25
Fassungsvermögen Kühlsystem	lt	4
Motoröl	lt	4,4

Hauntarm | Öffstiel |

Hauptarm, Löffstiel, Löffel und Oberwagen Drehung	2 servogesteuerte joysticks
Verstell-Ausleger	Elektroproportionale Kippschalter auf rechtem Joystick
Kettenantrieb (einschließlich Gegen-Rotation)	2 servogesteuerte Hebel
Planierschild	servogesteuerte Hebel
Zusatzhydraulik AUX 1 (einfach -oder doppelwirkend)	Elektroproportionale Kippschalter auf rechtem Joystick
Schwenkung	Elektroproportionale Kippschalter auf linkem Joystick

Kettenantrieb (einschließlich Gegen-Rotation)	2 servogesteuerte Hebel
--	----------------------------

Planierschild	servogesteuerte Hebel
---------------	-----------------------

Zusatzhydraulik AUX 1 (einfach -oder doppelwirkend)	Elektroproportionale Kippschalter auf rechtem Joystick
---	--

Schwenkung	Elektroproportionale Kippschalter auf linkem Joystick
------------	--

25TR

Standard Ausleger L=1.250
(verlängerter Ausleger L=1.450)

HUBLAST

	2	3	MAX
Frontal mit abgesenktem Planierschild	*900	*440	*400
Frontal mit angehobenen Planierschild	530	270	170
Seitlich, Unterwagen ausgefahren	*450	230	150

* Zeigt den Grenzwert der Hydrauliklast an.

Erhältlich bei

Schmidt Maschinentechnik
Pützweise 11 | 35232 Dautphetal
+49 6466 8990170
info@schmidt-maschinentechnik.eu
www.schmidt-baumaschinen.eu